

**ENTRO IL 30 OTTOBRE 2021\*PENA ESCLUSIONEBENEFICI**

**RICHIESTA RIDUZIONE TARI**

da presentare all'Ufficio Tributi o inviare via fax 0931917425 o via e-mail [protocollo@pec.comunesortino.gov.it](mailto:protocollo@pec.comunesortino.gov.it)

**ALL'UFFICIO TRIBUTI  
SORTINO**

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_ nato/a a \_\_\_\_\_ il  
\_\_\_\_\_ C.F. \_\_\_\_\_ residente a Sortino in  
Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ telefono \_\_\_\_\_

con la presente

Chiede

di poter usufruire della riduzione della superficie ai fini TARI 2021, per la seguente fattispecie del Regolamento TARI, Delibera 23 del 28-09-20, per l'immobile, distinto in Catasto al Foglio \_\_\_\_ Particella \_\_\_\_\_ sub\_\_\_\_\_ destinato ad attività artigianale ove si formano in via continuativa e prevalente rifiuti speciali non assimilati agli urbani, al cui smaltimento provvede a proprie spese

**- Art. 8 -PRODUZIONE DI RIFIUTI SPECIALI NON ASSIMILATI AGLI URBANI.**

A tal fine allega:

- copia del contratto con la ditta o società di smaltimento in corso di validità;
- documentazione di consegna dei rifiuti dell'anno in corso (copia di bolle di accompagnamento e fatture);

**Il/La Richiedente**

---